



# COMUNE DI VETTO

(Provincia di Reggio Emilia)

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE n. 24 del 30/05/2022

Sessione straordinaria – Seduta pubblica di prima convocazione

### OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022.

L'anno 2022 (DUEMILAVENTIDUE), il giorno 30 (TRENTA) del mese di MAGGIO alle ore 20:10 nella Sala Polivalente, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalle vigenti disposizioni di legge, si è riunito il Consiglio Comunale.

All'appello risultano:

- 1 RUFFINI FABIO
- 2 RUFFINI ARONNE
- 3 TONDELLI MARUSKA
- 4 FERRI FRANCESCA
- 5 RUFFINI ANDREA
- 6 MANDELLI SARA
- 7 LODI RICCARDO
- 8 PREDELLI MARIA STELLA
- 9 BIZZOCCHI ALBERTO
- 10 TONDELLI DEBORA
- 11 ARAGONA ALESSANDRO

*Sindaco*

*Vice Sindaco*

<i>Presenti</i>	<i>Assenti</i>
X	
	X
X	
X	
X	
X	
X	
	X
X	
	X

#### Consiglieri presenti n. 8

Assiste il Segretario comunale, dott. Matteo Marziliano, il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il signor **RUFFINI FABIO** – Sindaco.

Il Presidente constatata per appello nominale la presenza del numero legale, dichiara aperta la seduta.

Sono designati a fungere da scrutatori i Consiglieri TONDELLI DEBORA, LODI RICCARDO, RUFFINI ANDREA.

**C.C. 24 del 30.05.2022: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022.**

*Relazione il Sindaco.*

**IL CONSIGLIO COMUNALE**

**PREMESSO CHE:**

- l'art. 1 comma 639 della Legge 27/12/2013 n. 147, ha istituito l'Imposta Unica Comunale (IUC), di cui una componente è la Tassa Sui Rifiuti (TARI) "destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore", a decorrere dal 1/1/2014;
- l'art. 1, comma 682 della legge sopra citata dispone che il Comune con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997 determina la disciplina per l'applicazione della IUC, e quindi anche la componente della Tassa sui Rifiuti – TARI;
- nel regolamento è definita la disciplina generale del tributo ed in particolare le ipotesi di riduzioni ed agevolazioni tariffarie, le eventuali esclusioni e le modalità di dichiarazione e versamento del tributo stesso;
- il Consiglio di Stato, ha enunciato il principio secondo cui il Comune gode di ampi spazi di discrezionalità nella scelta dei coefficienti, e che tale criterio consente effettivamente di configurare il sistema delle categorie di utenza in modo aderente alle caratteristiche del territorio di riferimento;
- la normativa in materia di Tari conferma tale assunto, disponendo ai commi 651 e 652 della legge n. 147/2013 l'applicazione dei criteri di cui al D.P.R. n. 158/1999, con possibilità di alternative rispondenti agli usi ed alla tipologia di attività svolte;
- ai sensi del comma 683 il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;
- con decreto del Ministero dell'Interno del 7 dicembre 2018 è stato differito il termine per l'approvazione del bilancio di previsione 2019/2021 degli enti locali al 28 febbraio 2019;
- ARERA (Autorità di regolazione per l'energia, reti e ambiente) con deliberazione n. 443/2019 come modificato da delibere 238/2020 e 493/2020 ha definito il nuovo metodo Tariffario Servizio Integrato di gestione dei Rifiuti 2018-2021 (MTR);
- l'art. 1, comma 660, della legge n. 147 del 2013, dispone che «il comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune»;

**VISTO CHE:**

- nel territorio in cui opera il Comune è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale per l'Emilia Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- con delibera del Consiglio d'ambito n. 45/2022 del 17/05/2022 Atersir ha approvato la predisposizione del Piano economico-finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente SpA, comprendente il PEF del Comune di Vetto;
- il totale dei costi ammessi nel Piano economico finanziario 2022 relativo al Comune di Vetto (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita) è pari ad Euro 398.400,66;
- ai fini del calcolo delle tariffe dal totale dei costi va aggiunto:
  - o Euro 4.189,48 quali costi per attività esterne ciclo integrato RU;
- ai fini del calcolo delle tariffe dal totale dei costi va detratto:
  - o Euro 561,39 quale contributo del MIUR per gli immobili scolastici;
- pertanto il totale del Piano Finanziario TARI sul quale calcolare le tariffe per l'utenza è pari a Euro 402.028,75;
- sempre ai fini del calcolo delle tariffe al totale del Piano Finanziario TARI vanno sottratti gli importi degli sconti previsti da regolamento sulle utenze domestiche che si prevede di erogare stimati in Euro 1.340,87 e le riduzioni da riconoscere alle utenze non domestiche per effetto del COVID-19 stimate in Euro 27.949,36 per un totale di Euro 29.290,23;
- pertanto il totale dell'entrata derivante dagli utenti TARI è pari a Euro 372.738,52;

**CONSIDERATO:**

- che il metodo tariffario MTR prevede che la tariffa sia suddivisa in una quota fissa e una quota variabile strettamente legate alla ripartizione tra costi fissi e variabili indicati nel Piano Economico Finanziario;
- che la suddivisione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche è stata fissata in continuità a quanto deliberato negli anni precedenti;

**CONSIDERATO INOLTRE:**

- che le riduzioni che saranno deliberate dal Consiglio Comunale per le utenze domestiche e non domestiche colpite dall'emergenza COVID-19, per espressa previsione del legislatore, non devono essere poste a carico della generalità dei contribuenti TARI e che pertanto saranno finanziate tramite il ricorso ai fondi messi a disposizione del comune di cui all'art.6 del DL 25/05/2021 n.73 o con risorse proprie di bilancio

**RITENUTO PER QUANTO SOPRA:**

di prendere atto conseguentemente del Piano finanziario, approvato da ATERSIR, con la relativa relazione, riportati in allegato alla presente deliberazione e per i quali la stessa

ATERSIR provvederà alla trasmissione ad ARERA, ai sensi di quanto previsto dall'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019;

**VISTO** il PEF TARI approvato da ATERSIR allegato A, il quadro economico TARI allegato B e il prospetto delle tariffe TARI 2022 allegato C;

**CONSIDERATO** che a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'art. 52, comma 2, del D.Lgs. n. 446 del 1997, e comunque entro 30 giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione;

**RICHIAMATI:**

- l'art. 151, comma 7, del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i., che dispone che il Rendiconto di gestione è deliberato dall'organo consiliare entro il 30 aprile dell'anno successivo ed è stata disposta la proroga al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022/2024;
- la delibera di Consiglio Comunale nr. 43 del 27/11/2017 avente ad oggetto "APPROVAZIONE NUOVO REGOLAMENTO DI CONTABILITA'";
- la delibera di Consiglio Comunale nr.10 del 10.03.2022 avente ad oggetto "APPROVAZIONE BILANCIO DI PREVISIONE ARMONIZZATO 2022-2024 RELATIVI ALLEGATI E NOTA DI AGGIORNAMENTO AL DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE SEMPLIFICATO (DUPS) 2022-2024";
- la delibera di Consiglio Comunale nr. 17 del 26/04/2022 avente ad oggetto "APPROVAZIONE RENDICONTO ESERCIZIO FINANZIARIO 2021";
- la delibera di Consiglio Comunale nr. 19 del 26.04.2022 avente ad oggetto "TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PRESA D'ATTO DELL'IMPOSSIBILITA' DI APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE ANNO 2022 (CONFERMA DELLE TARIFFE ANNO 2021)", con la quale si è stabilito che *"in caso di proroghe della scadenza per la determinazione della tassa rifiuti (oggi fissata nel 30 aprile 2022), o in sede di verifica degli equilibri di bilancio 2022-2024, ai sensi dell'art. 193 del D.Lgs 267/2000, la presente deliberazione potrà essere modificata qualora i costi previsti nel PEF TARI 2022 determinassero squilibri nella gestione del bilancio"*;

**PRESO ATTO** della deliberazione del Consiglio Comunale n. 20 in data 29/06/2021 relativa all'approvazione del Piano Finanziario TARI 2021, con la quale sono state determinate le relative tariffe per l'anno 2021 e con la quale si era stabilito che la riscossione del tributo sui rifiuti doveva essere effettuata, per l'anno 2021, in numero 2 (due) rate scadenti il 30 settembre e il 2 dicembre con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 2 dicembre;

**PRESO ATTO** che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2022;

**VISTI** il parere favorevole espresso ai sensi dell'art.49 del Dlgs. n. 267/2000, dal Responsabile del Servizio in ordine alla regolarità tecnica e contabile dell'atto;

**VISTO** il parere favorevole espresso dal Revisore di conti, verbale n° 9 del 26/05/2022, assunto agli atti municipali prot. nr. 2043 del 26.05.2022, ai sensi dell'art. 239 del D. Lgs. n. 267/2000;

**VISTO** il D. lgs. n. 267/2000;

**CON** la seguente votazione espressa per alzata di mano dai nr. 8 Consiglieri presenti:

PRESENTI	N°	8
VOTANTI	N°	8
FAVOREVOLI	N°	8 (UNANIMITA')
CONTRARI	N°	//
ASTENUTI	N°	//

#### **DELIBERA**

1. di prendere atto della predisposizione secondo i contenuti del MTR del Piano economico – finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF del Comune di Vetto, approvato da Atersir con delibera del Consiglio d'Ambito n. 45/2022 del 17/05/2022, che si allega alla presente delibera;
2. di approvare pertanto per l'anno 2022 il PEF TARI approvato da ATERSIR allegato A, il quadro economico TARI allegato B e il prospetto delle tariffe TARI 2022 allegato C;
3. di stabilire che la riscossione del tributo sui rifiuti dovrà essere effettuata, per l'anno 2022, in numero 2 (due) rate scadenti il 30 settembre e il 2 dicembre con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 2 dicembre.
4. si stabilire che, ai fini della riscossione del tributo, ai contribuenti saranno trasmessi da parte del Comune appositi avvisi di pagamento, contenenti l'indicazione dell'importo dovuto per il tributo sui rifiuti;
5. di dare atto che la presente deliberazione sarà inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'art. 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997 e comunque entro 30 giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione

**SUCCESSIVAMENTE**, stante l'urgenza di provvedere alla predisposizione degli avvisi di pagamento per rispettare le scadenze per l'applicazione della TARI,

**CON LA SEGUENTE VOTAZIONE** espressa per alzata di mano dai nr. 8 Consiglieri presenti:

PRESENTI	N°	8
VOTANTI	N°	8
FAVOREVOLI	N°	8 (UNANIMITA')
CONTRARI	N°	//
ASTENUTI	N°	//

#### **DELIBERA inoltre**

**DI DICHIARARE** la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

Letto, approvato e sottoscritto

IL PRESIDENTE  
F.to Fabio Ruffini

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to dott. Matteo Marziliano

---

---

REFERTO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione è stata posta in pubblicazione nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico il giorno 29 GIU, 2022 e vi resterà fino al 14 LUG, 2022 come prescritto dall'art. 32, comma 1, della legge 18 giugno 2009, n. 69

Reg. Pubbl. n. 207

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to Dott. Matteo Marziliano

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE PER USO AMMINISTRATIVO

il 28 GIU, 2022



IL SEGRETARIO COMUNALE  
dott. Matteo Marziliano

Il sottoscritto Segretario comunale, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

CHE LA PRESENTE DELIBERAZIONE E' **DIVENUTA ESECUTIVA**

IL \_\_\_\_\_

- Decorsi 10 giorni dalla pubblicazione (art. 134 comma 3 del d.lgs. 267/2000)
- Perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134 comma 4 del d.lgs. 267/2000)

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dott. Marziliano Matteo

---

---

**COMUNE DI VETTO**

**Verbale n° 9 del mese di Maggio 2022 del Revisore dei Conti**

**Parere sulla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto:**

L'anno 2022 il giorno 26 del mese di Maggio 2022 il Revisore dei conti del Comune di Vetto, Dott. Paolo Parrinello, presso il proprio studio ha redatto il presente verbale contenente il parere sulla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto:

- "TASSA SUI RIFIUTI TARI: PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022"
- "DEFINIZIONE RIDUZIONE TARI 2022 DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER EMERGENZA COVID-19"

Il Revisore prende atto che con mail del 25 Maggio 2022 il Sig. Federico Favali Responsabile del Settore finanziario del Comune di Vetto ha richiesto allo scrivente il parere in oggetto.

Alla richiesta ha allegato:

- TASSA SUI RIFIUTI TARI: PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022
- DEFINIZIONE RIDUZIONE TARI 2022 DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER EMERGENZA COVID -19

VISTO

l'art. 239, comma 1, lett. b), punto 7, del D.Lgs. 267/2000, il quale prevede che l'Organo di revisione rilasci parere in materia di proposte di regolamento di contabilità, economato provveditorato, patrimonio e di applicazione dei tributi locali;

VISTO

il Regolamento Comunale e le proposte di deliberazione del Consiglio Comunale

VISTO

Il parere favorevole espresso dal responsabile dell'area finanziaria;



ESPRIME

per quanto di sua competenza, parere favorevole alla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale con oggetto:

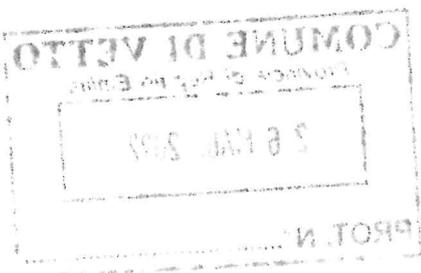
- "TASSA SUI RIFIUTI TARI: PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022"
- "DEFINIZIONE RIDUZIONE TARI 2022 DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER EMERGENZA COVID -19"

Modena, 26.05.2022

Il Revisore dei Conti del Comune di Vetto

Dott. Paolo Parrinello

Firmato digitalmente





# COMUNE DI VETTO

Provincia di Reggio Emilia

---

## SERVIZIO FINANZIARIO

### PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 – comma 1 del D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267 si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta di delibera di Consiglio comunale ad oggetto:

**TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022.**

Vetto, lì 26 Maggio 2022



Il RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Federico Favali

---

### PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Ai sensi dell'art. 49 – comma 1 del D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267 si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta di delibera di Consiglio comunale ad oggetto:

**TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022.**

Vetto, lì 26 Maggio 2022



Il RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Federico Favali